

Опуски

Стандартный опуск.

Стандартный опуск (рис. 1) может изготавливаться из 3-х типов материала: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминиевый сплав. Если стандартный опуск выполнен из углеродистой стали, в состав стояка должен входить еще и телескопический опуск (нерж. сталь, алюмин. сплав), чтобы исключить искрообразование. Присоединение алюминиевого опуска к стальному стояку осуществляется при помощи фланцевого соединения. Нижняя часть опуска может заканчиваться косым срезом или крышкой (рис. 2). Если опуск заканчивается крышкой, жидкость вытекает через боковые отверстия, что позволяет избежать влияния реактивности струи и выталкивание стояка из цистерны при начале налива. Стандартная длина опуска 1800 мм. В зависимости от глубины цистерны длина стандартного опуска может быть изменена по желанию заказчика.

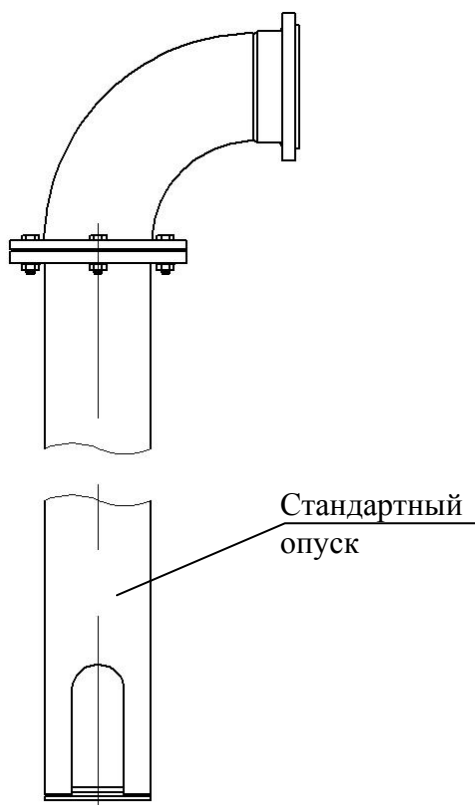


Рис. 1. Общий вид стандартного опуска.

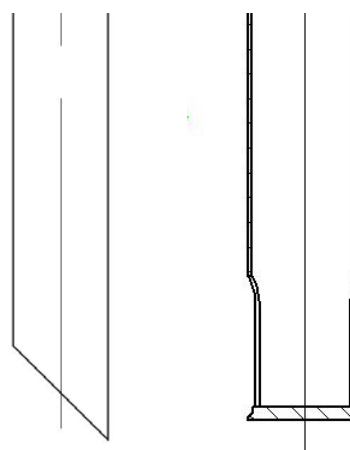


Рис. 2. Варианты конструкции нижней части опуска.

Наименование оборудования	Масса не более, кг								
	Ду=100 мм			Ду=80 мм			Ду=50 мм		
	Алюм. сплав	Нерж. сталь	Углер. сталь	Алюм. сплав	Нерж. сталь	Углер. сталь	Алюм. сплав	Нерж. сталь	Углер. сталь
Станд. опуск при длине 1800 мм (каждые дополн. 100 мм длины)	11(0,2)	17(0,5)	17(0,5)	10(0,15)	15(0,4)	15(0,4)	6(0,1)	9(0,3)	9(0,3)

Опуски

Складывающийся опуск.

Складывающийся опуск (рис. 3) обычно используется в стояке верхнего слива при большом внутреннем диаметре котла цистерны, когда нельзя использовать телескопический опуск. Складывающийся опуск состоит из основной трубы поз. 1, складывающейся трубы поз. 2 и двух шарнирах ПСТ. Длина опуска l подбирается непосредственно под каждый тип цистерны. Складывающаяся труба поз. 2 раскладывается внутри цистерны под собственным весом благодаря шарниру ПСТ, подъем трубы поз. 2 осуществляется оператором вручную при помощи цепей, входящих в комплект. Складывающийся опуск изготавливается только из нержавеющей стали.

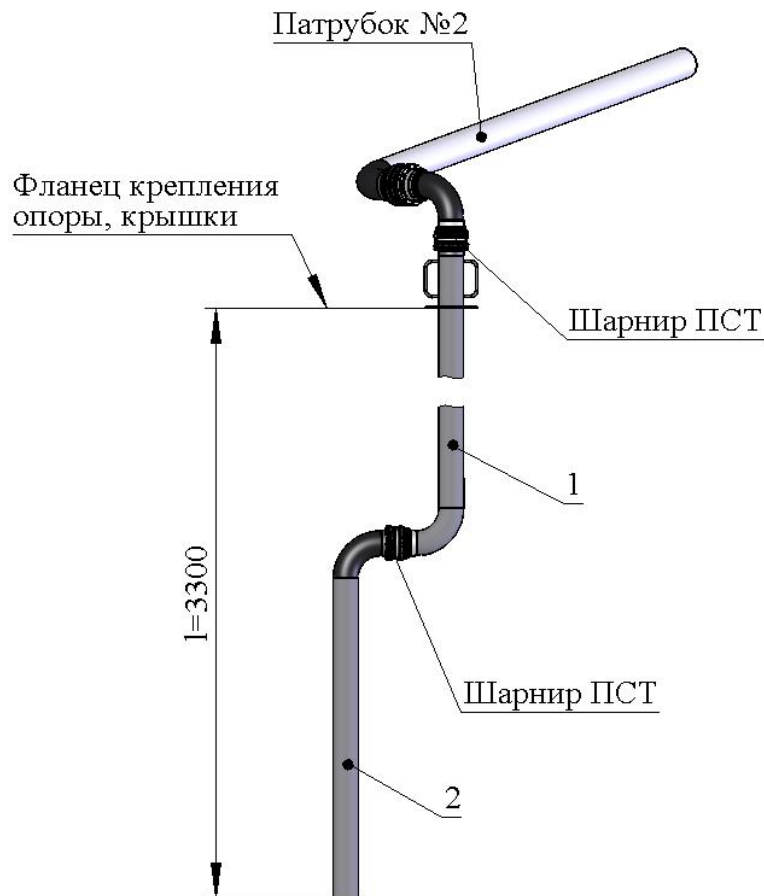


Рис. 3. Складывающийся опуск.

Наименование оборудования	Масса не более, кг		
	Ду=100 мм	Ду=80 мм	Ду=50 мм
	Нерж. сталь	Нерж. сталь	Нерж. сталь
Складыв. опуск при длине 3300 мм (каждые дополн. 100 мм длины)	37(0,5)	25(0,4)	19(0,3)

Опуски

Телескопический опуск.

Телескопический опуск (рис. 4) служит для удобства и безопасности верхнего налива железнодорожных цистерн. В поднятом положении телескопический опуск своим специальным резиновым уплотнением герметизирует внутреннюю полость опуска, исключая каплеуловитель остатков продукта из стояка. Телескопический опуск представляет собой сварную конструкцию из трубы поз. 1, пилона поз. 2, двух ручек поз. 3 и заглушки поз. 4. Чтобы исключить влияние реактивности струи, наливаемая жидкость вытекает через 4 боковых отверстия, выполненных в пилоне поз. 2. В стандартном исполнении телескопический опуск изготавливается из алюминиевого сплава, но для агрессивных сред он может быть выполнен из нержавеющей стали.

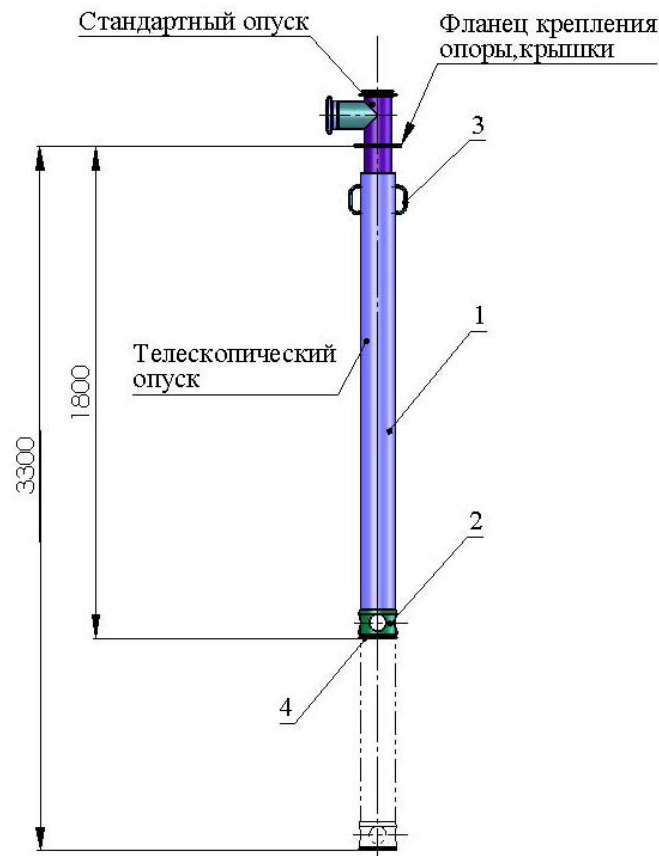


Рис. 4. Телескопический опуск.

Наименование оборудования	Масса не более, кг					
	Ду=100 мм		Ду=80 мм		Ду=50 мм	
	Алюмин. сплав	Нерж. сталь	Алюмин. сплав	Нерж. сталь	Алюмин. сплав	Нерж. сталь
Телескопический опуск	7	19	6	17,5	3,5	10,5